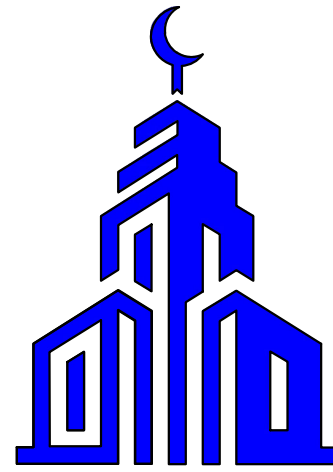




Plans **BBB** Project

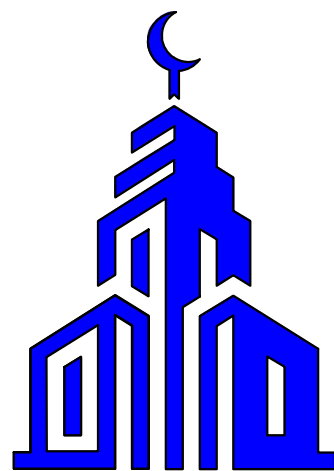
Ishchi Loyiha

Samarqand vil. Pastdarg'om tumani "Olmazor" mahallasi hududida
suv inshooti va tarmog'i qurish

Albom VI

Bo'lim: MAF

Samarqand- 2026 y.



Plans **BBB** Project

Ishchi Loyiha

Samarqand vil. Pastdarg'om tumani "Olmazor" mahallasi hududida
suv inshooti va tarmog'i qurish

Albom

Direktor:

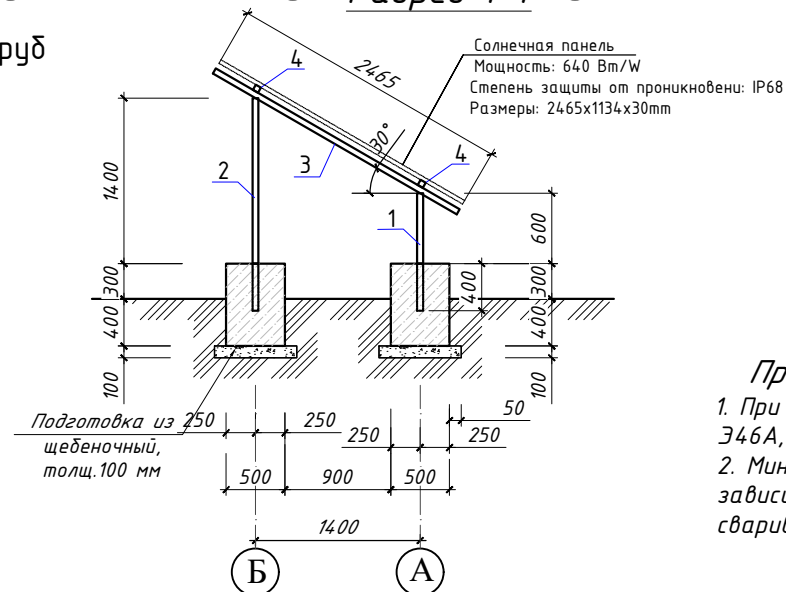
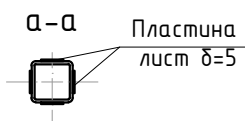
Xayrullayev Sh. I

L.B.M

Vafoyev M.

Samarqand- 2026 y.

Пластина
лист $\delta=5$

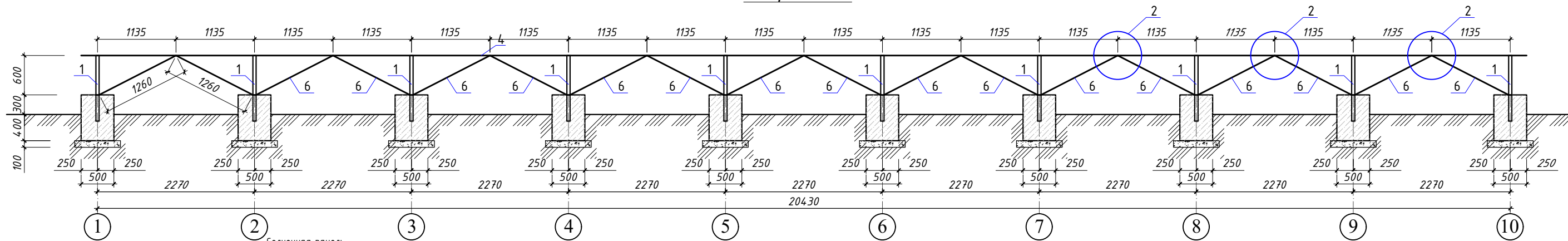


1. При ручной сварке применять электроды типа Э46А, по ГОСТ 9467-75.
2. Минимальные угловые сварные швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по таб.14.1 КМК 2.03.05-97.

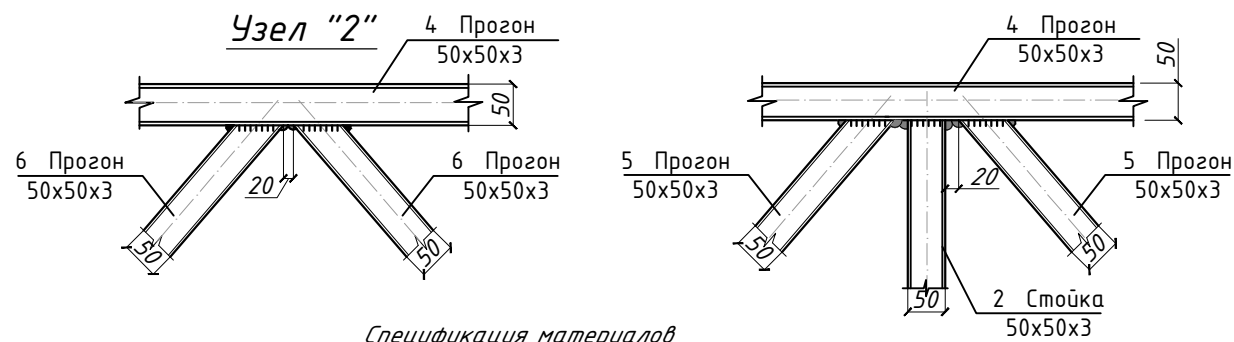
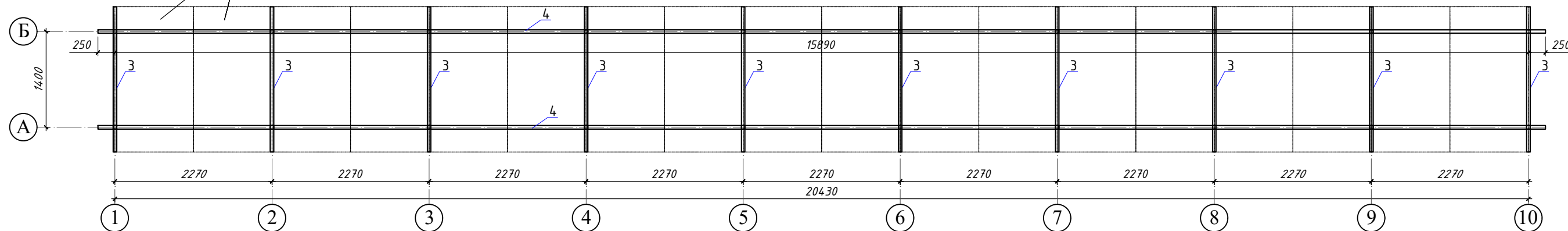
1. Данный лист см. с листами АС-20.
2. Для обеспечения 50мм слоя бетона арматуру фундаментной ленты укладывать на кубики-фиксаторы,изготовленные из цементно-песчаного раствора М100 размерами 50х50х50мм.
3. Все монолитные конструкции ниже отметки 0,00 выполнить из бетона на портландцементе класса В12,5 (М 150) на прочности на сжатие и W2 (В/ц 0,6) по водопроницаемости.
4. Под фундаментом выполнить подготовку из щебеночных толщ.100мм.
- 5.Мероприятия показанный сеч 1-1 аналогично для всех сечений.

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед./кг.	Общая масса кг
		Фундамент			
	<u>Материалы</u>	ленточного фундамента Бетон кл.В12,5 (M150) м³			3,50
		Подготовка из щебеночных толщ.100мм м³			0,98
		Горизонт. гидроиз.-цем. тол.30 мм м²			16
		<i>Buyurtmachi:</i> Suv ta'minoti va oqova suv obyektlari qurilishi bo'yicha injiniring kompaniyasi" UK Samarqand viloyati xududiy boshqarmasi			
		Samarqand vil. Pastdarg'om tumani "Olmazor" mahallasi hududida suv inshooti va tarmoqi qurish			
Lavozim:	F.I.SH.	Imzo:	Vaqti:		
			2026		
L.B.M	Vafayev M.			Bosqich	Varaq
L.B.A	Abdurajiyev M.			РП	1
Bajaruvchi:	Abduraimov E				2
		План фундамента		Plans BBB Project	

Разрез 3-3



План металлическая каркаса



Спецификация материалов

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед/кг.	Примечание (ед/кг.)
Каркас металлическая			1		
1	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=1000мм	10	4.3100	43.10
2	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=1800мм	10	7.7580	77.58
3	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=2465мм	10	10.6242	106.24
4	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=20930мм	2	90.2083	180.42
5	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=2625мм	9	11.3138	101.82
6	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x3мм L=1260мм	18	5.4306	97.75
					606.9127

Примечание

- Все металлические конструкции огрунтовать на стройплощадке грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой и окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70*с общей толщиной покрытия 55мкм, кроме мест монтажных соединений на ширину 100мм. по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70*
- Подготовку поверхности конструкций производить по схемам технологических процессов, установленных по ГОСТ 9402-80.
- Качество очистки поверхности стальных конструкций от жировых загрязнений и маркировочных надписей должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9402-80.
- Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий должна соответствовать 3 степени по ГОСТ 9402-80.

						Buyurtmachi: Suv ta'minoti va oqova suv obyektlari qurilishi bo'yicha injiniring kompaniyasi" UK Samarqand viloyati xududiy boshqarmasi	KP
						Samarqand vil. Pastdarg'om tumani "Olmazor" mahallasi hududida suv inshooti va tarmog'i qurish	
Lavozim:	F.I.SH.	Imzo:	Vaqt:			Каркас солнечная панель	Bosqich PP
			2026				Varaq 2
L.B.M	Vafoev M.						Varaqlar 2
L.B.A	Abduganiyev M.						
Bajaruvchi:	Abduraimov E.					Разрез 3-3	